

# MasterSeal<sup>®</sup> CR 100

## Relleno para juntas bicomponente de poliurea

Sonolastic TF-100 / Masterfill 400CT\*

### PRESENTACIÓN

– Cartuchos bicomponentes de 300 por 300 mL

– Kit de 37.9 L (10 gal) conteniendo:

– 18.9 L (5 gal) de la Parte A

– 18.9 L (5 gal) de la Parte B

### COLOR

Gris y negro

### RENDIMIENTO

Consulte las tablas en la página 2

### ALMACENAMIENTO

Almacene en recipientes sin abrir en un área limpia, seca y a una temperatura entre 16 y 32 °C (60 y 90 °F) y con 50% de humedad relativa.

### VIDA ÚTIL

#### CARTUCHOS:

1 año cuando se almacena adecuadamente

#### 10 GALLON PAILS:

2 años cuando se almacena adecuadamente

### CONTENIDO COV

0 g/L, para los componentes A y B menos agua y exento de solvente cuando los componentes son mezclados y son aplicados según instrucciones de BASF.

### DESCRIPCIÓN

MasterSeal CR 100 es un relleno de juntas de poliurea autonivelante y bicomponente con 100% de sólidos, diseñado para proteger las juntas en pisos industriales de concreto sujetos a altas cargas y ruedas macizas. MasterSeal CR 100 proporciona una excelente resistencia al resquebrajamiento, abrasión, al ataque de sustancias químicas y a la corrosión. Es también ideal para relleno de grietas aleatorias.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Excelente resistencia química, adecuado para varios ambientes industriales
- Duro pero elástico al contacto para ayudar a absorber la vibración e impacto de las ruedas, reforzando los bordes de las juntas para evitar resquebrajamiento en áreas de desgaste severo.
- 100% de sólidos para rellenar completamente las juntas y reforzar las paredes laterales sin retracción

### USOS RECOMENDADOS

- Horizontal
- Interior o exterior
- Concreto
- Juntas de control en concreto
- Pisos comerciales, industriales y de almacenes
- Relleno de grieta aleatorias

### FORMA DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE JUNTAS

1. Instale MasterSeal CR 100 a toda profundidad de la junta para que haya una transferencia de carga adecuada. No use arena o material de relleno para reducir el volumen. Se puede usar arena de sílice lavada para sellar las grietas en la base de la junta si estuviera aprobado por el especificador. Sin embargo,

BASF recomienda que la mínima aplicación sea de 2/3 de la profundidad de la junta o 25 mm (1 in) lo que sea mayor.

2. En juntas cortadas con sierra, no aplique sobre relleno de junta. Se pueden usar rellenos comprimibles a profundidades mayores de 38 mm (1 1/2 in) en juntas de construcción moldeadas.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. El concreto debe estar completamente curado (28 días). Siguiendo las recomendaciones de la norma ACI 302, instale el relleno de junta lo más tarde posible de la construcción, idealmente 90 a 120 días para minimizar contracción adicional de la losa.
2. Las superficies de la junta deben estar estructuralmente sanas, secas, limpias, sin suciedad, humedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, compuestos de curado, impermeabilizantes e inhibidores, membranas y otras sustancias extrañas.
3. Limpie el concreto donde sea necesario por desbastado, arenado o con cepillo de alambre a superficie sana expuesta, libre de contaminantes y lechada, .

### Datos técnicos

#### Composición

MasterSeal CR 100 es un compuesto de dos componentes de poliurea 100% de sólidos.

#### Aprobaciones

- Validación CFI
- Cumple con los requerimientos del USDA para áreas de procesamiento de carnes y aves de corral

### Propiedades típicas

PROPIEDAD	VALOR
<b>Temperatura de aplicación, °C (°F)</b>	
Sustrato*	4–43 (40–11)
Material	16–38 (60–100)
<b>Temperatura de aplicación, °C (°F)</b>	–40 to 177 (–40 to 350)
<b>Gelificación, seg</b>	60–70
<b>Tiempo de retoque, hrs</b>	1–3
<b>Resistencia a la tracción , MPa (psi)</b> (ASTM D 412)	13.6 (1,975)
<b>Alargamiento, %</b>	470
<b>Dureza Shore A</b>	85–90
<b>Puesta en servicio, hrs</b> (dependiendo de la temperatura)	1–3

\*\*Si el sustrato se encuentra a temperaturas inferiores a 4 °C (40 °F), se debe asegurar que el sustrato esté exento de escarcha o condensación, antes de la aplicación de MasterSeal CR 100. Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio y se pueden esperar variaciones razonables.

### Rendimiento

METROS POR LITRO (PIES POR GALÓN)\*

ANCHO DE JUNTA, MM (IN)	PROF. DE JUNTA 25 MM (1")	PROF. DE JUNTA 38 MM (1.5")	PROF. DE JUNTA 51 MM (2")	PROF. DE JUNTA 63 MM (2.5")
4.8 (3/16)	7.0 (102)	4.7 (68)	3.5 (51)	2.8 (41)
6.4 (1/4)	77 (5.3)	5.5 (51)	2.6 (38)	2.1 (30)
9.5 (3/8)	51 (4.7)	2.3 (34)	1.7 (25)	1.4 (20)

\*Un litro rinde 0.001 m<sup>3</sup> (321 in<sup>3</sup>/gal)

## APLICACIÓN DE IMPRIMANTE

1. La mayoría de las aplicaciones no requieren imprimante.
2. Para las juntas sujetas a períodos continuos o prolongados de inmersión en agua, se debe aplicar el imprimante MasterSeal P 173 (Sonolastic Primer 733) a las caras de la junta. Se recomienda hacer una aplicación de prueba para verificar la adherencia.
3. Una vez que las superficies de la junta hayan sido limpiadas como se describió antes, aplique MasterSeal P 173 en forma de película delgada y uniforme con un espesor entre 0.025 a 0.05 mm (1-2 mils).
4. Deje secar aproximadamente 15–30 minutos; el imprimante debe estar seco al tacto antes de aplicar el sellador.

## MEZCLADO

### CARTUCHOS

Use un mezclador estático (sin piezas en movimiento) de 30 elementos y 10 mm de diámetro con una pistola neumática o manual lado a lado para mezclar los cartuchos hasta que el material esté homogéneo.

### UNIDADES A GRANEL

Para las unidades a granel de MasterSeal CR 100 use un sistema plural de dosificación Serie AST o GMP o equivalente a una relación de mezcla 1:1. Premezcle completamente la Parte B con un mezclador mecánico manual tipo taladro equipado con eje mezclador para redistribuir el material que se haya sedimentado.

## APLICACIÓN

1. MasterSeal CR 100 puede bombearse desde las cubetas usando un equipo de bombeo plural descrito anteriormente o bien mezclarse y dosificarse con los cartuchos en una pistola neumática o manual. Se requiere el uso de una boquilla de mezclado estático de 30 elementos con un diámetro de 13 mm (0.5 in) para obtener una mezcla adecuada. Para la aplicación manual se requiere la placa reductora que viene en el embalaje preenvasado. Cuando utilice los cartuchos, suministre suficiente material para asegurar un mezclado adecuado antes de colocar la boquilla en la junta.
2. Use una pistola manual o neumática 1 a 1 (máximo 80 psi).
3. Remueva la tuerca y zuncho de retención del cartucho.
4. Mantenga el cartucho hacia arriba mientras esté acoplado el equipo
5. Verifique el alineamiento de las válvulas dentro del cartucho, regule si fuera necesario.
6. Coloque el disco reductor sobre la abertura del cartucho.
7. Coloque la boquilla de mezclado sobre el disco reductor y apriete la tuerca.
8. Posicione el cartucho hacia arriba y cárguelo dentro de la pistola de aplicación.
9. Mientras mantiene la posición del cartucho hacia arriba, accione el gatillo para remover el aire atrapado en el cartucho.
10. Apunte el cartucho sobre un recipiente de desecho y vierta un poco de material (2 - 4 presiones del gatillo).
11. Rellena la junta comenzando del fondo hacia arriba. Llene completamente la junta en una pasada, sobre rellenando un poco. Donde haya diferentes elevaciones de la losa, rellene al nivel de la altura de la losa más baja.
12. Recorte los excesos del relleno después de 1- 3 horas (dependiendo de la temperatura) con una cuchilla afilada dura (0.032 in de espesor) ajustada a una raspadora de pisos mecánica (Crane 375).

**Nota:** La aplicación de cualquier cartucho de MasterSeal CR 100 debe hacerse de forma continuada. El parar antes de que el cartucho haya sido totalmente vaciado resultará en que el material cure en la boquilla mezcladora.

## LIMPIEZA

Lave las herramientas inmediatamente después de usarlas con MasterSeal 990 (Reducer 900) o con xileno. Siga las precauciones necesarias cuando esté manejando estos disolventes. El material curado debe removerse mecánicamente.

## PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Use solamente en juntas donde la retracción y movimiento serán menor a 10% del ancho de la junta
- No se recomienda usar para juntas con ancho mayor a 12.5 mm (0.5 in).
- Preacondicione el material a 21 °C (70 °F) cuando la temperatura de aplicación sea menor a 16 °C (60 °F).
- El material se puede decolorar cuando expuesto a contacto directo con la luz solar o frente a rayos ultravioletas intensos.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.

---

## SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. Para contactos de emergencia solamente, llame a **ChemTrec® al 1(800)424-9300**.

---

## NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

\*A partir del 1° de enero de 2014, Sonolastic® TF-100/Masterfill® 400 CT pasa a ser MasterSeal® CR 100 como parte de la marca Master Builders Solutions.

© BASF Corporation 2014 - 01/14 ® Marca registrada de BASF en muchos países